

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ООО «Балтнефтепровод»

Р.Р. Исламов

20__ г.

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики, данные
1	Наименование и адрес проектирующей организации	-	-
2	Наименование и адрес предприятия-заказчика	-	ЯРНУ филиал ООО «Балтнефтепровод», 150521, Ярославская область, п/о Щедрино
3	Габаритные размеры дхшхв	мм	650x400x200
4	Полный вес комплекта	кг	30
5	Используемый газ	-	пропан
6	Регулирование резака	-	боковое ~80мм, высота ~50мм, угол $\pm 45^\circ$
7	Смещение	мм	± 1 (при трубе диаметром $\varnothing 600$ мм)
8	Необходимое пространство	мм	горизонтальное ~220. (самая малая рабочая ширина); крайнее вертикальное положение ~180 (свободный оборот вокруг трубы)
9	Диапазон резки	мм	диаметр трубы $\varnothing 400 - 1400$
10	Толщина материала	мм	3-100
11	Разрешение на применение на поднадзорных Ростехнадзору производствах и объектах	Компл.	Да
12	Сертификат соответствия	Компл.	Да
13	Наличие эксплуатационной документации на русском языке	Компл.	Да
14	Комплект поставки	-	Машина в сборе, резак, металлический пояс-бандаж для резки труб от 600 до 1000, металлическая коробка, комплект сопел, набор чистящих игл, набор ключей
15	Дополнительное оборудование	-	Пояс направляющий стальной для труб диаметром 600-1000 мм - 6 шт, пояс направляющий стальной для труб диаметром 400-600 мм - 6 шт, пояс направляющий стальной для труб диаметром 800-1200 мм - 6 шт.

Согласовано ООО «Балтнефтепровод»:

Начальник ОКИМТС

Разин Ю.Е.

(дата)

Начальник ОЭН

Александров В.Ю.

(дата)

Опросный лист №17 (ОЭН ЯРНУ)-(2014)-(ТПР п.9.1)

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Машинка для термической резки труб с ручным приводом (Zinser RSV-4 или аналог)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Марков М.А.						Р	1	1
Проверил	Баченин С.А.								
Нач. отдела	Завалишин Р.Г.								
ГИП									
						Типовой опросный лист			

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ООО «Балтнефтепровод»

Р.Р. Исламов

2014 г

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики, данные
1.	Наименование и адрес предприятия-заказчика	-	ООО «Балтнефтепровод»
2.	Назначение	-	машина для кислородной резки труб
3.	Габаритные размеры дхшхв	кг	650x400x200
4.	Полный вес комплекта	-	30
5.	Используемый газ	-	пропан
6.	Регулирование резака	мм	боковое ~80мм, высота ~50мм, угол $\pm 45^\circ$
7.	Смещение	мм	± 1 (при трубе диаметром $\varnothing 600$ мм)
8.	Необходимое пространство	мм	горизонтальное ~220. (самая малая рабочая ширина); крайнее вертикальное положение ~180 (свободный оборот вокруг трубы)
9.	Диапазон резки	мм	от 400 до 600, от 600 до 1000, от 800 до 1200
10.	Толщина материала	Компл.	3-100
11.	Разрешение на применение на поднадзорных Ростехнадзору производствах и объектах	Компл.	Да
12.	Сертификат соответствия	Компл.	Да
13.	Наличие эксплуатационной документации на русском языке	-	Да
14.	Комплект поставки	-	Машина в сборе, резак, металлический пояс-бандаж для резки труб от 600 до 1000мм, металлическая коробка, комплект сопел, набор чистящих игл, набор ключей
15.	Дополнительное оборудование	-	Пояс направляющий стальной для труб диаметром 600-1000 мм - 2 шт, пояс направляющий стальной для труб диаметром 400-600 мм - 3 шт, пояс направляющий стальной для труб диаметром 800-1200 мм - 2 шт.

Главный механик
Начальник ОК и МТС

А.С. Хвостов

Ю.Е. Разин

Опросный лист №8-ОГМ-9.5

Приобретение оборудования не требующего монтажа, всего (приложение к Программе ТПиР)

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал						Машинка для термической резки труб с ручным приводом (Zinser RSV-4 или аналог)	1	1
Проверил						Опросный лист	ООО «Балтнефтепровод»	
Нач. отдела								
ГИП								