

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ООО «Балтнефтепровод»

Р.Р. Исламов

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014г.

| № п/п | Запрашиваемые данные                               | Ед. изм. | Технические характеристики  |
|-------|--|----------|---|
| 1     | Наименование и адрес проектирующей организации     | -        | -   |
| 2     | Наименование и адрес предприятия-заказчика         | -        | ЯРНУ филиал ООО «Балтнефтепровод», 150521, Ярославская область, п/о Щедрин            |
| 3     | Назначение   | -        | Выполнение шлифовальных работ плоских поверхностей и торцов деталей типа тел вращения |
| 4     | Класс точности станка по ГОСТ 8-82                 |          | В   |
| 5     | Наибольшие размеры обрабатываемого изделия (ДхШхВ) | мм       | 990х280х375   |
| 6     | Масса устанавливаемой заготовки, не более          | кг       | 220   |
| 7     | Наружный диаметр шлифовального круга               | мм       | 300   |
| 8     | Внутренний диаметр шлифовального круга             | мм       | 76  |
| 9     | Наибольшая высота шлифовального круга              | мм       | 63  |
| 10    | Наименьшая высота шлифовального круга              | мм       | 40  |
| 11    | Рабочая поверхности стола (ДхШ)                    | мм       | 630х200   |
| 12    | Число Т-образных пазов                             | -        | 3   |
| 13    | Ширина паза  | мм       | 14  |
| 14    | Расстояние между пазами                            | мм       | 50  |
| 15    | Установочная поверхность стола (ДхШ)               | мм       | 990х200   |
| 16    | Расстояние от оси шпинделя до зеркала стола        | мм       | 550   |
| 17    | Наибольшее ручное перемещение стола                | мм       | 700   |
| 18    | Наибольшее ручное перемещение суппорта             | мм       | 250   |
| 19    | Частота вращения шпинделя                          | об/мин   | 2230  |
| 20    | Рабочая подача стола                               | м/мин    | 2...35  |
| 21    | Рабочая подача суппорта                            | м/мин    | 0,3...40  |

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Опросный лист № 04-ОГМ-9.5

Приобретение оборудования не требующего монтажа, прочие  
(Программа ТП 2015 БНП)

| Изм.        | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Станок плоскошлифовальный<br>с крестовым столом<br>модели 3Д711ВФ11 исп.31 или аналог | Стадия | Лист | Листов |
|-------------|---------|------|--------|---------|------|---|--------|------|--------|
| Разработал  |         |      |        |         |      |   | Р      | 1    | 2      |
| Проверил    |         |      |        |         |      |   |        |      |        |
| Нач. отдела |         |      |        |         |      |   |        |      |        |
| ГИП         |         |      |        |         |      |   |        |      |        |
|             |         |      |        |         |      | Опросный лист   |        |      |        |

| № п/п | Запрашиваемые данные   | Ед. изм. | Технические характеристики  |
|-------|--|----------|---|
| 22    | Автоматическая вертикальная черновая подача (ступенчатая)    | мм       | 0,01...0,09   |
| 23    | Автоматическая вертикальная чистовая подача (ступенчатая)    | мм       | 0,001...0,009   |
| 24    | Скорость быстрых перемещений суппорта                        | м/мин    | 2,14  |
| 25    | Скорость быстрых перемещений шлифовальной головки            | м/мин    | 0,3   |
| 26    | Мощность привода главного движения                           | кВт      | 4   |
| 27    | Габариты станка без отдельно расположенных агрегатов (ДхШхВ) | мм       | 2595x1775x2035  |
| 28    | Масса станка без отдельно расположенных агрегатов            | кг       | 2300  |
| 29    | Масса отдельно расположенных агрегатов и электрооборудования | кг       | 650   |
| 30    | Комплектность  | -        | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Система охлаждения с насосом подачи СОЖ и магнитным сепаратором ее очистки;</li> <li>- Гидростанция привода стола и смазки;</li> <li>- Шлифовальный круг с фланцами;</li> <li>- Быстроизнашиваемые запасные части, инструмент и принадлежности;</li> <li>- Паспорт, руководство по эксплуатации на русском языке.</li> </ul> |
| 31    | Температура воздуха в помещении                              | °С       | От плюс 5 до плюс 40  |
| 32    | Сейсмостойкость, баллов по шкале MSK-64                      | балл     | До 6 включительно   |
| 33    | Дополнительные требования                                    | -        | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Электромагнитная плита – 1шт.;</li> <li>- Механизм правки шлифовального круга – 1шт.;</li> </ul>   |

Согласовано ООО «Балтнефтепровод»:

Начальник отдела комплектации

Главный механик



Ю.Е. Разин



А.С. Хвостов

|              |                |              |        |         |      |                            |  |  |      |   |
|--------------|----------------|--------------|--------|---------|------|----------------------------|--|--|------|---|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |        |         |      |                            |  |  | Лист |   |
|              |                |              |        |         |      |                            |  |  |      |   |
|              |                |              |        |         |      |                            |  |  |      |   |
|              |                |              |        |         |      |                            |  |  |      |   |
| Изм.         | Кол.уч.        | Лист         | № док. | Подпись | Дата | Опросный лист № 04-ОГМ-9.5 |  |  |      | 2 |